



# INDIVIDUELL, SKALIERBAR, LEISTUNGSSTARK

Nachhaltige Lösungen für die pharmazeutische Distribution



Rowa® Technologies

**SSI SCHÄFER**

# UNSERE ERFAHRUNG – IHR ERFOLG

---

Zwei starke Partner – eine Lösung



Rowa® Technologies

**BD Rowa Technologies** ist einer der führenden Hersteller und Lösungsanbieter im Bereich der Lagerautomatisierung von Medikamenten in Sekundärverpackungen. Weltweit betreibt BD Rowa mehr als 7.500 automatisierte Intralogistik-Lösungen. Zu den Kunden zählen Apotheken, Krankenhäuser und pharmazeutische Distributoren.

Dabei setzt man auf ganzheitliche Systemintegrationen entlang der optimalen Geschäftsprozesse. Einen Schwerpunkt für die pharmazeutische Distribution legt BD Rowa auf die Automatisierung von Langsam- und Mitteldrehern, die Wiedereinbringung von retournierten Arzneimitteln in den Produktionsprozess sowie die automatisierte Kommissionierung von BTM- und Kühlartikeln.

Die Spezialität von BD Rowa ist die packungsindividuelle Identifizierung, Lagerung und Abgabe von Medikamenten.

The logo for SSI SCHÄFER, consisting of the text 'SSI SCHÄFER' in a bold, black, sans-serif font, with 'SSI' in red and 'SCHÄFER' in black, set against a yellow rectangular background.

**SSI SCHÄFER**

Die **SSI SCHÄFER Gruppe** ist der weltweit führende Lösungsanbieter von modularen Lager- und Logistiksystemen. Mit über 70 operativ tätigen Gesellschaften und rund 10.500 Mitarbeitern rund um den Globus agiert das Unternehmen als global tätiger Generalunternehmer – ausgehend von der Systemplanung und -beratung bis hin zur schlüsselfertigen Anlage und maßgeschneiderten Service- und Wartungsangeboten.

Einen speziellen Fokus hat das Unternehmen auf den Sektor Healthcare & Cosmetics gelegt. Vom klassischen Filialvertrieb bis zur Omnichannel-Logistik werden von einem eigenen Expertenteam zukunftsichere Lösungen für Pharma-Distributoren, Kosmetikhersteller, Drogeriekonzerne und Versandapotheken entwickelt.

Mit einer Vielzahl an realisierten Anlagen verfügt SSI SCHÄFER über ein umfassendes Know-how und innovative Technologien für die lückenlose Versorgung der pharmazeutischen und kosmetischen Supply Chain. Diese reichen von manuellen bis hochautomatisierten Lager-, Förder- und Kommissioniersystemen inklusive umfassendem Software Portfolio mit WAMAS® und SAP.



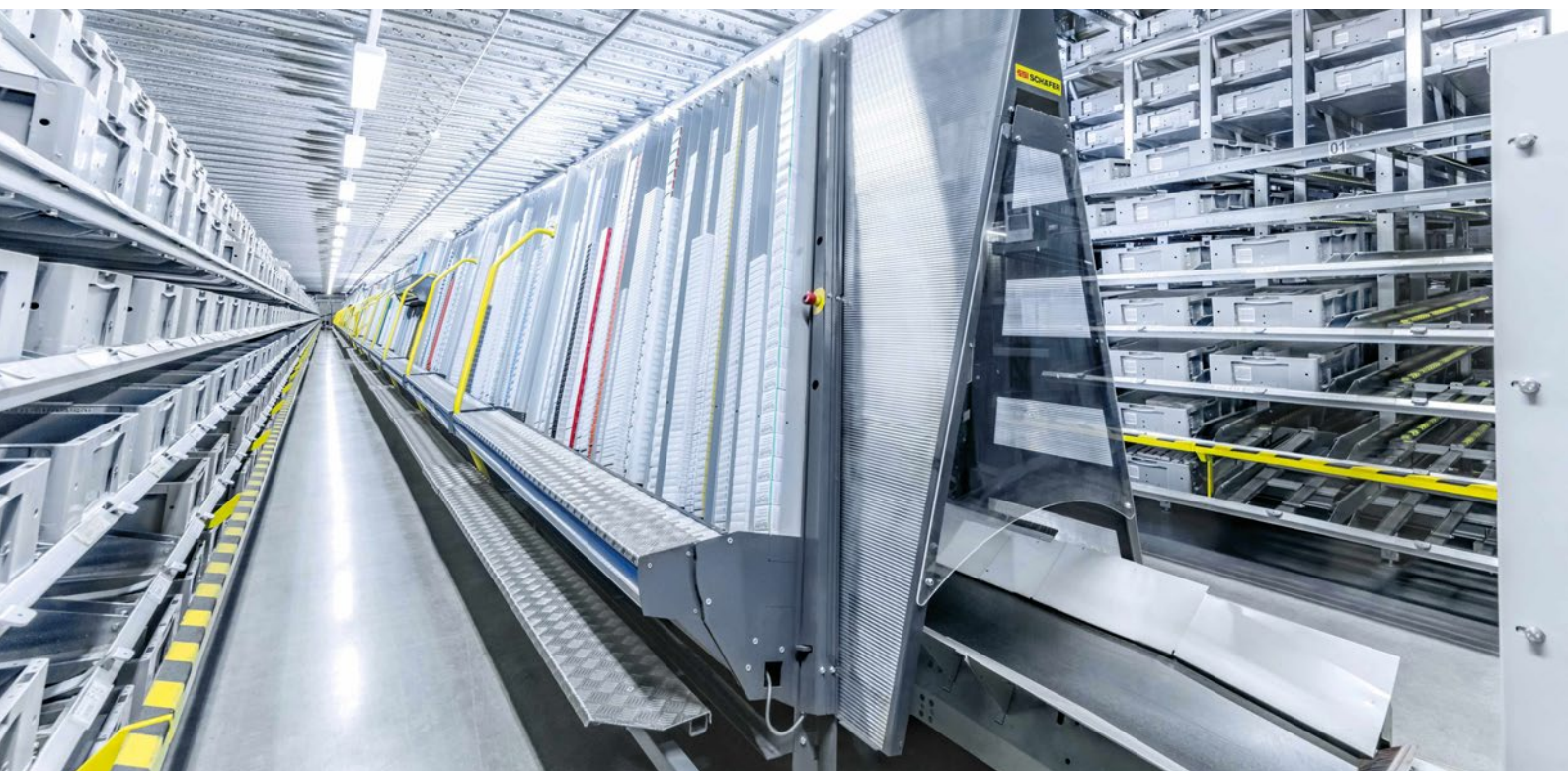
# VISION

---

In einer sich stetig wandelnden Zeit antizipieren wir Ihre Herausforderungen

Gemeinsam übernehmen wir die Verantwortung, um für Ihren Vorteil auf Basis von Innovationskraft und Leistungsstärke den Unterschied zu machen.

Erreichen Sie Ihre Ziele mit dem effizienten und erprobten Produkt- und Lösungsportfolio von SSI SCHÄFER und BD Rowa.



# IHRE PROZESSQUALITÄT – UNSERE GEMEINSAME MISSION



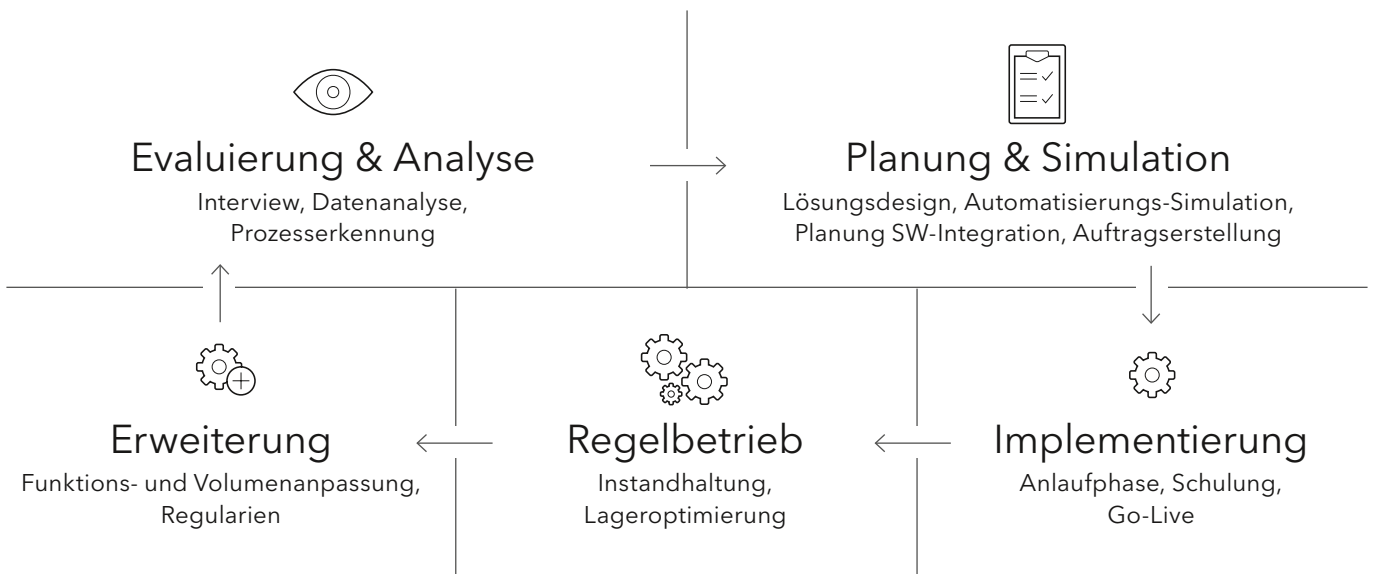
Durch zielgerichtete Prozessanalysen optimieren wir Ihren Automatisierungsgrad entlang der gesamten Wertschöpfungskette

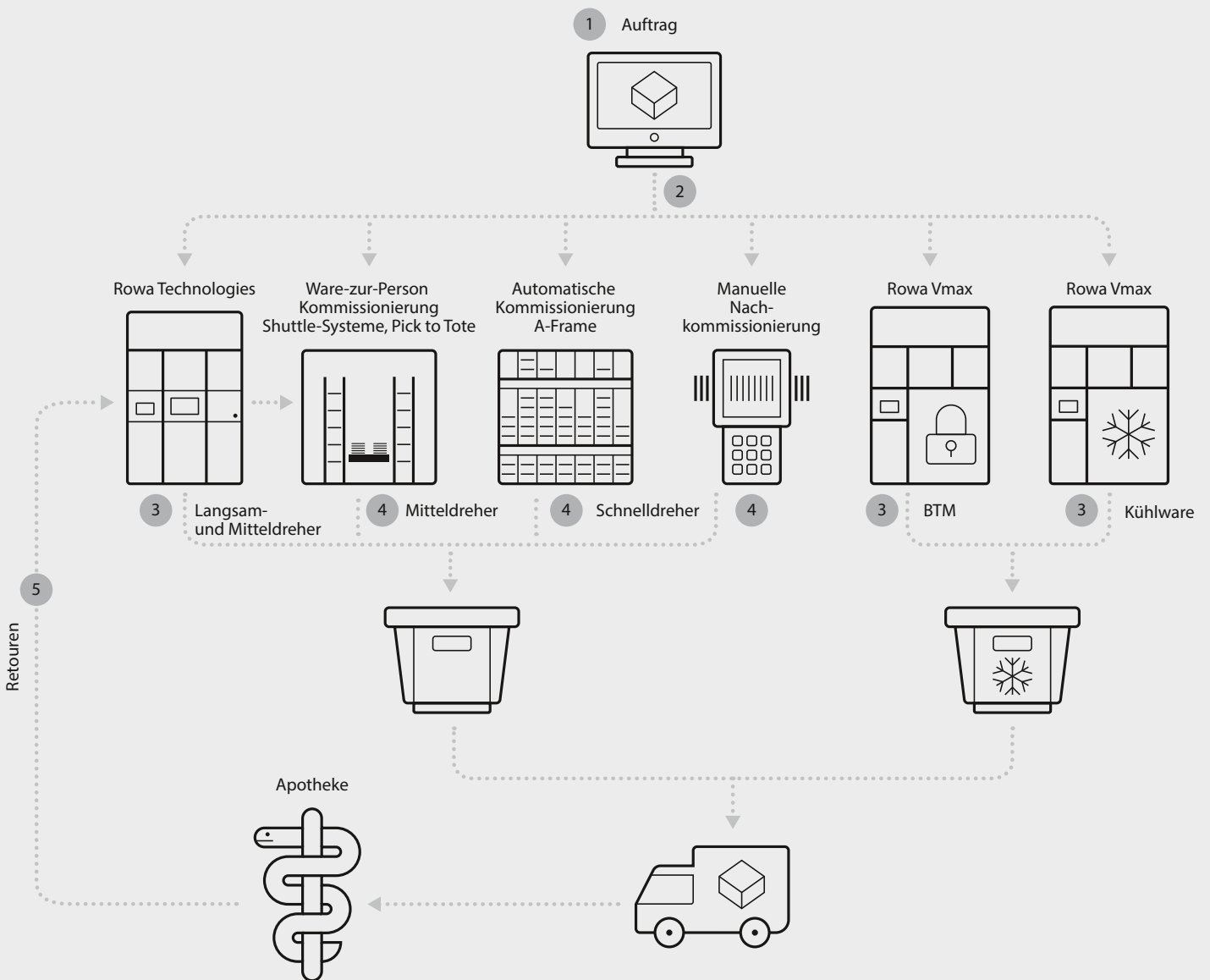
## Unsere Leistungen

Wir analysieren, simulieren und planen Ihre individuelle Lösung aus einer Hand. Vom Wareneingang, über Lagerung und Kommissionierung von Schnell-, Mittel- und Langsamdrehern, BTM, Kühlwaren, Wiedereinbindung von Retouren bis hin zum reibungslosen Warenausgang.

## Ihre Vorteile

- Erhöhung der Prozessstabilität und Senkung der Fehlerraten
- Niedrige Stellplatzkosten durch hohe Lagerdichte
- Reduzierung von Prozess- und Lohnkosten
- Schnelle und unkomplizierte Implementierung
- Einhaltung gängiger Normen und Pflichten (FMD, GDP, etc.)





### Software: Steuerung/Schnittstellen

- 1 Auftragserteilung erfolgt über das Warenwirtschaftssystem
- 2 Aufträge werden über die Logistiksoftware WAMAS® (Behältersteuerung) an die Rowa Systeme verteilt
- 3 Mosaic (Steuerungssoftware) steuert die Auftragsverteilung innerhalb des Rowa Systems
- 4 WAMAS® Logistiksoftware steuert die Kommissionierung
- 5 Echtzeitschnittstelle zur Warenwirtschaft ermöglicht direkte Verfügbarkeit im System

# LEISTUNGSSTARK UND SKALIERBAR

---

## Sichere und schnelle Auftragskommissionierung mit beispielloser Prozessqualität

Die interdisziplinäre Lösung von SSI SCHÄFER und BD Rowa besteht aus einer Kombination von zwei oder mehreren Rowa Vmax® Systemen die den Wareneingang, das Lagermanagement und die Kommissionierung im Bereich der Langsam- und Mitteldreher, BTM und Kühlware

automatisieren. Zwei unterschiedliche Auftragsbuffersysteme – Zentralband oder Order Buffer – sorgen für einen hohen Durchsatz am Befüllpunkt. Beide Systeme garantieren eine sichere und auftragsgenaue Kommissionierung auf Behälterbasis.

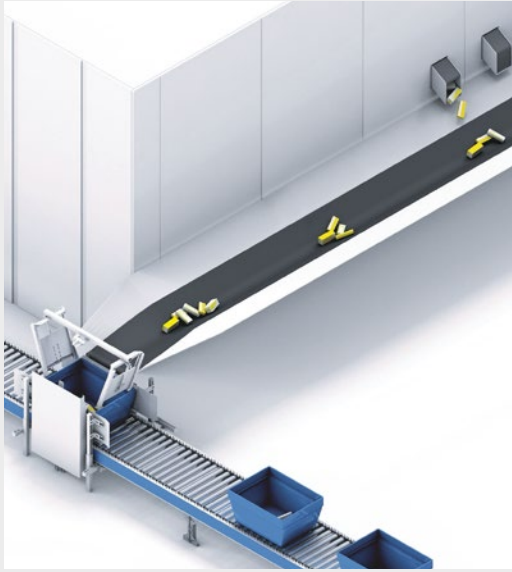


## Rowa Vmax-System

Das leistungsstarke Kommissioniersystem lagert und kommissioniert zeitgleich.

### Ihre Vorteile

- Serialisierung und Produktionsfreigabe direkt beim Wareneingang
- Niedrige Stellplatzkosten durch hohe Lagerdichte
- Bestandskontrolle durch permanente Inventur
- Skalierbare Systemgröße



## Zentralbandlösung

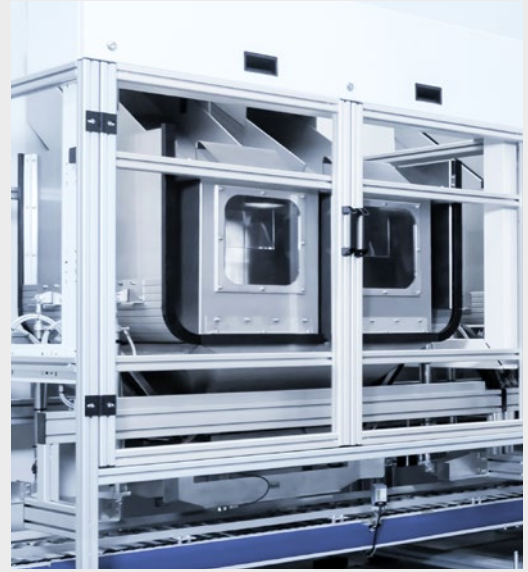
Die Zentralbandlösung optimiert die Auftragspufferung. Der Rowa Vmax gibt die Produkte über ein Klappsystem in die seitlich angebrachten Auffangschalen ab. Dort werden die Artikel zunächst gepuffert, um diese bei Bedarf auf das Zentralband auszulagern, wo sie über einen Befüllpunkt gesammelt in Behälter abgegeben werden.

### Einsatzbereich

- Pharmazeutischer Großhandel, große Versandhandels-Niederlassungen
- Ideal für Lösungsdesigns mit zentralem Befüllpunkt
- Integrierbar in bestehende A-Frame Lösungen

### Ihre Vorteile

- Schnelle Kommissionierung und hoher Durchsatz am Befüllpunkt
- Bis zu 14 Puffer pro Rowa Vmax zur Vorkommissionierung von Aufträgen
- Ein Zentralband und ein gemeinsamer Befüllpunkt
- Modular und skalierbar



## Order Buffer Lösung

Der Order Buffer puffert und befüllt auf engstem Raum Behälter unterschiedlicher Höhe. Der Rowa Vmax lagert die zum jeweiligen Auftrag gehörenden Packungen in einen der Puffer aus. Bei Ankunft des Behälters am Order Buffer wird der Behälter durch einen Scanner verifiziert und durch das Öffnen des zugehörigen Puffers befüllt.

### Einsatzbereich

- Kleine, mittlere und große Niederlassungen von pharmazeutischen Lagereinheiten
- Integrierbar in enge Raumsituationen
- Einsetzbar in verschiedene Lagerbereiche (Kühlraum, BTM-Sicherheitsraum)

### Ihre Vorteile

- Skalierbar von 1-x Rowa Vmax
- Kommissionierung in unterschiedliche Behältergrößen
- Platzsparend - Pufferung und Befüllung auf engstem Raum
- Effizienz - sehr schnelle Kommissionierung mit hohem Durchsatz am Befüllpunkt
- Hohe Systemverfügbarkeit durch Redundanz

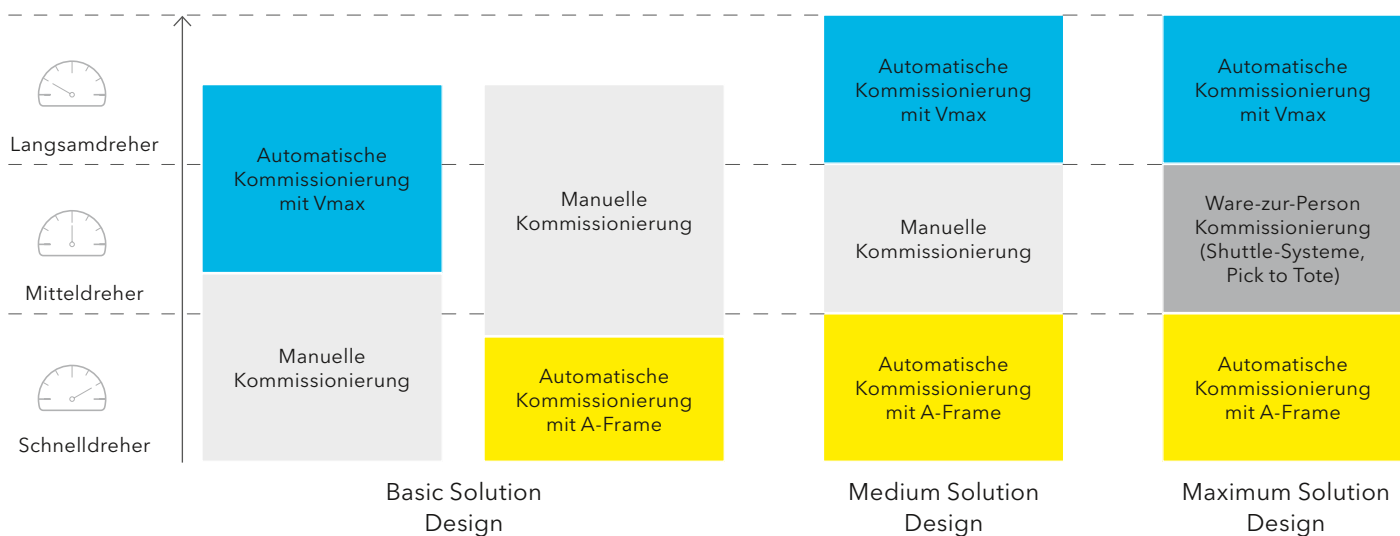
# WIR WACHSEN GEMEINSAM AN IHREN ANSPRÜCHEN

Jeder Prozess ist anders, unsere flexiblen und skalierbaren Lösungen passen sich Ihren Anforderungen an

SSI SCHÄFER und BD Rowa bieten Ihnen das ideale Konzept - maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse und flexibel an unterschiedliche Rahmenbedingungen anpassbar.

Die schrittweise Erhöhung Ihres Automatisierungsgrades sorgt für Prozessoptimierung und Prozessstabilität sowie die Bewältigung von Peakzeiten, Reduktion von Fehlkommissionierung, optimierte Personalkosten und Senkung der Verlustrate.

## Wachstum vom manuellen zum vollautomatischen Lager

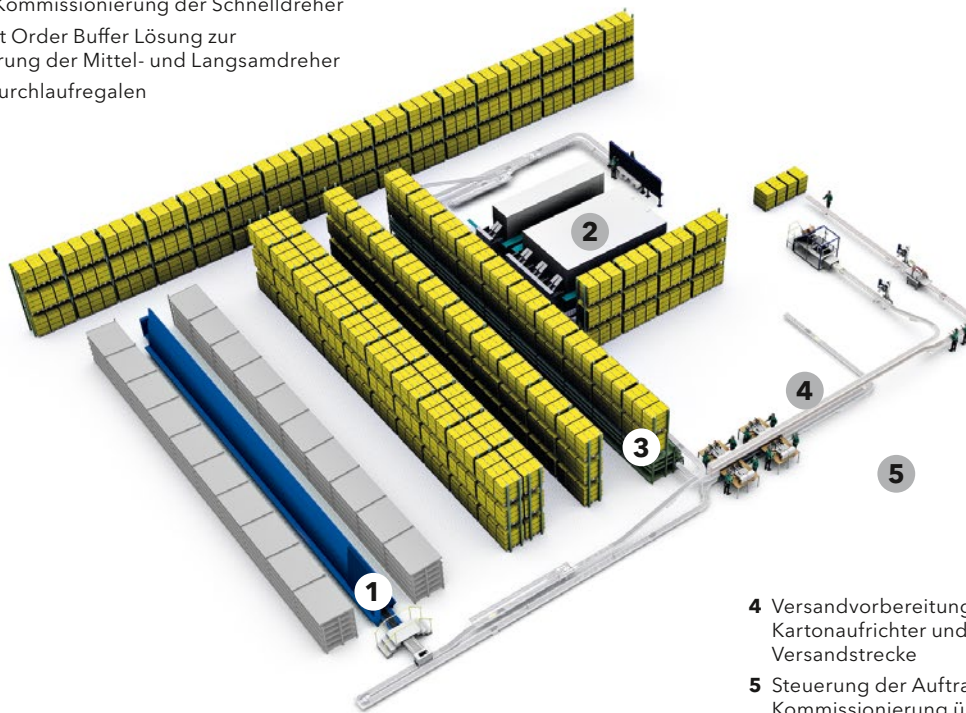




„Mit SSI SCHÄFER und BD Rowa haben wir auf verlässliche Partner gesetzt, welche ein ganzheitliches Konzept zur Erhöhung der Automatisierung unserer Prozesse bieten und dieses in einem kurzen Zeitraum umsetzen können. Die realisierte Gesamtlösung bietet eine perfekte Integration des Lösungsportfolios der beiden Partner und hat unsere Anforderungen nach hohem Durchsatz und Flexibilität der Prozesse zu unserer vollsten Zufriedenheit erfüllt.“

Torben Berning,  
Vertriebsleiter bei besamex

- 1 A-Frames zur Kommissionierung der Schnelldreher
- 2 Rowa Vmax mit Order Buffer Lösung zur Kommissionierung der Mittel- und Langsamdreher
- 3 Lagerung in Durchlaufregalen



- 4 Versandvorbereitung mit Umpackplätzen, Kartonaufrichter und automatisierter Versandstrecke
- 5 Steuerung der Auftragsverteilung und Kommissionierung über Mosaic und WAMAS®

# GANZHEITLICHE KONZEPTE FÜR HÖCHSTE LEISTUNG

Besamex: Modernes Distributionszentrum für  
erhöhte Durchsätze und Effizienz

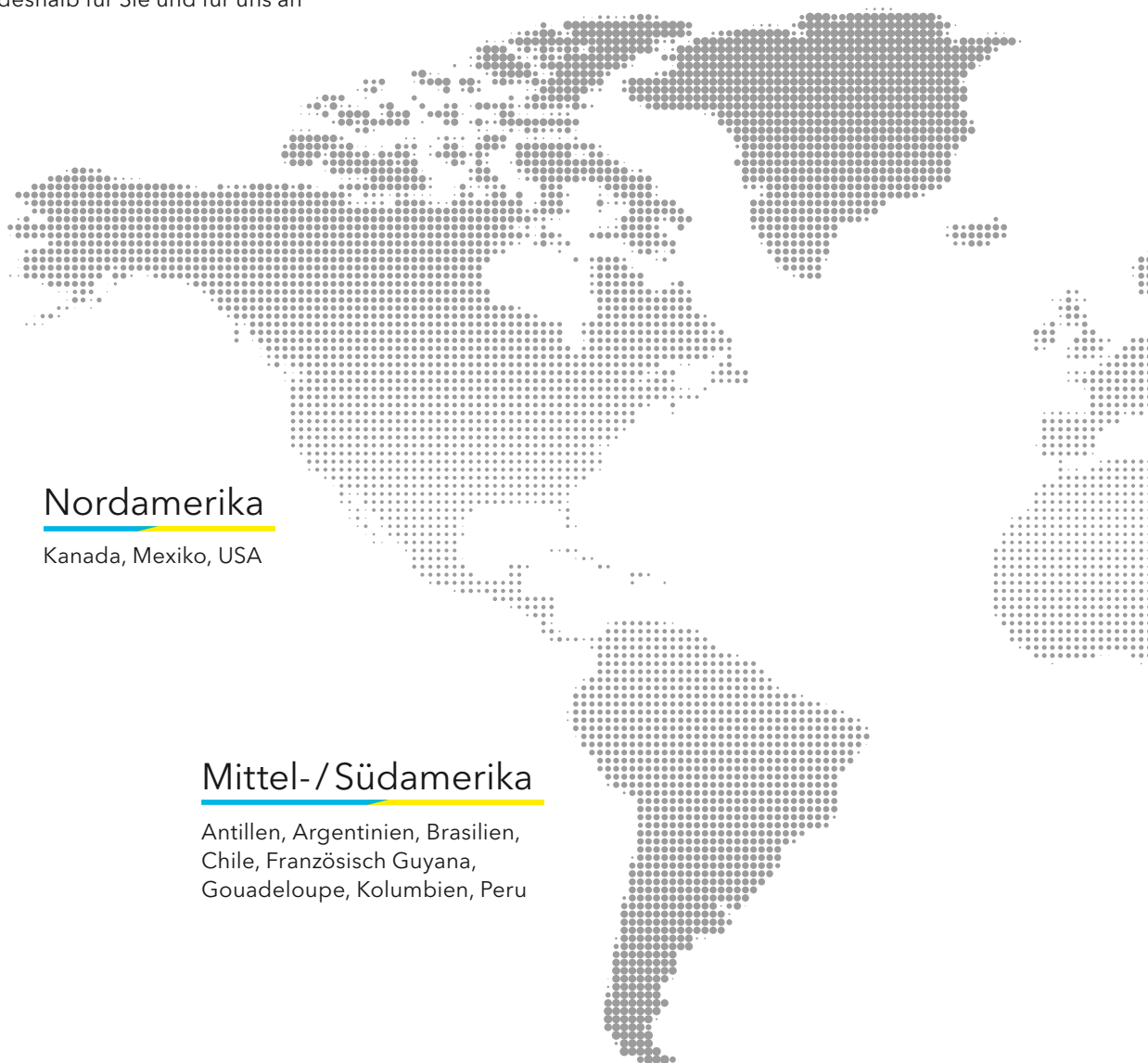
# QUALITÄT SETZT SICH DURCH. WELTWEIT.

---

Ihr Vertrauen ist unser Ansporn - gemeinsam verfügen wir über Know-how in der Intralogistik rund um den Globus

Hohe Verfügbarkeit aller Systeme und kurze Reaktionszeiten im Servicefall sind entscheidende Faktoren, um komplexe Logistiklösungen erfolgreich zu betreiben. Zuverlässigkeit steht deshalb für Sie und für uns an erster Stelle.

Wir setzen auf lokale und flexible Serviceleistungen, die sich Ihren Bedürfnissen anpassen. So sorgen wir für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



## Nordamerika

---

Kanada, Mexiko, USA

## Mittel-/Südamerika

---

Antillen, Argentinien, Brasilien,  
Chile, Französisch Guyana,  
Gouadeloupe, Kolumbien, Peru

## Europa

Deutschland, Andorra, Belgien, Dänemark, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kroatien, Lettland, Liechtenstein, Luxemburg, Monaco, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Russland, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ukraine, Ungarn, Zypern

## Asien

China, Hongkong, Indien, Indonesien, Malaysia, Philippinen, Singapur, Südkorea, Thailand, Taiwan, Vietnam

## Mittlerer Osten

Aserbaidshjan, Bahrain, Katar, Kuwait, Saudi Arabien, Vereinigte Arabische Emirate

## Afrika

Marokko, Reunion, Südafrika

## Australien

Australien

[bd.com/rowa](http://bd.com/rowa)

[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)



Rowa® Technologies

**SSI SCHÄFER**