

# CASE STUDY

Referenzkunde Slawex, Polen:  
Lückenlose Verifizierung in der Pharmalogistik

[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)



**SSI SCHÄFER**

# PHARMAGROSSHÄNDLER SETZT AUF POTENZIALE DER AUTOMATISIERUNG UND DIGITALISIERUNG

Slawex wurde 1990 gegründet und firmiert heute unter dem Namen „Przedsiębiorstwo Dystrybucji Farmaceutycznej Slawex“ mit Hauptsitz in Lublin, eine der größten Städte Polens. Weitere Niederlassungen befinden sich in Białystok, Nowy Sącz, Klaudyn bei Warschau, Kattowitz und Sierosław nahe Posen. Zum Kundenstamm zählen in erster Linie Apotheken und Krankenhäuser, aber auch Reformhäuser. Das aus rund 16.000 Artikel bestehende Sortiment von Slawex umfasst sowohl rezeptfreie Präparate (OTC) als auch verschreibungspflichtige Medikamente (Rx), die bei Bedarf noch am gleichen Tag zugestellt werden.

Die in der Pharma-Branche eingeforderte Null-Fehler-Toleranz geht einher mit expliziten Sicherheitsanforderungen, maximal möglicher Transparenz und einer lückenlosen Rückverfolgbarkeit. Vor diesem Hintergrund stellen die gesetzlichen Vorgaben des Tracking & Tracing die Health-care-Logistik vor große Herausforderungen, gleichzeitig ist deren Einhaltung essenziell für die Patientensicherheit.

Auf diese Entwicklung hat der polnische Pharmagroßhändler Slawex mit dem Bau einer neuen Lager- und Kommissionierhalle am Standort Klaudyn reagiert und die zuvor durchgängig manuell abgewickelte Kommissionierung und Dokumentation reorganisiert.



**Mit der umgesetzten Lösung der vollautomatischen Einzelproduktkommissionierung und -erfassung nimmt der Pharmagroßhändler eine Vorreiterrolle im polnischen Markt ein und punktet gleichzeitig im EU-Raum über Ländergrenzen hinweg.**



## HEALTHCARE-LOGISTIK MIT VORBILDCHARAKTER

Das neu in Betrieb genommene, dreigeschossige Logistikgebäude erstreckt sich über eine Grundfläche von ca. 1.700 m<sup>2</sup> und wurde mit Fachboden- und Durchlaufregalen ausgestattet, aus denen heraus die Mitarbeiter die Aufträge heute RFID-unterstützt per Handheld-Terminals kommissionieren. Etwa 25 % der Auftragszeilen werden jedoch über das vollautomatische A-Frame-Kommissioniersystem gepickt. In Verbindung mit der direkt angeschlossenen Schäfer Scan Machine konnte auf Ebene der Einzelproduktkommissionierung und -erfassung eine Gesamtsystemlösung realisiert werden, die die Richtlinien des Tracking & Tracing von pharmazeutischen Produkten erfüllt.

### Pick-Automaten verbessern die Performance

Die zwölf in Modulbauweise konzipierten A-Frames sind mit insgesamt 864 Kanälen bestückt. Auf diese Weise wird eine hohe Produktdichte erzielt, sodass die zur Verfügung stehende Fläche bestmöglich genutzt werden kann. Ein weiterer Vorteil der Lösung besteht in der Entkopplung der

Prozesse des Nachschubs und der eigentlichen Kommissionierung. In Schwachlastzeiten werden die A-Frames aufgefüllt und picken in Spitzenzeiten dann vollautomatisch. Bei effizientem Personaleinsatz ist eine deutlich höhere Produktivität möglich.

### Durchgängig gesichertes Tracking & Tracing

Nach dem Auswurf der Produkte auf das Sammelband des A-Frames wird jedes einzelne Produkt ausgerichtet und durch hochsensible Kameras von allen sechs Seiten erfasst. Je nach Auftragsstruktur erfasst das System pro Stunde bis zu 10.000 Artikel und identifiziert und dokumentiert Seriennummer, Chargennummer und Verfallsdatum.

Die Schäfer Scan Machine ist um ein Vielfaches schneller, als dies auf herkömmlichem, manuellen Wege machbar ist. Aber auch in puncto Sicherheit überzeugen sie: Es ist eine 100-prozentige Verifizierung möglich, sodass sich die Anforderungen hinsichtlich eines dokumentierten, lückenlosen Tracking & Tracing gesetzeskonform erfüllen lassen.

### Komplettlösung von Behältern bis IT

Das schlüsselfertige Gesamtprojekt umfasst neben den A-Frames mit angeschlossener Schäfer Scan Machine auch Regalsysteme, die Bereitstellung von Behältern sowie die Lieferung und Installation einer Behälterfördertechnik für eine effiziente Verbindung der unterschiedlichen Lagerbereiche. Ergänzt wird das gemeinsam entwickelte Konzept um die Integration von Radio-Frequency-Picking,

Behälterentstapler, Deckelmaschine mit Adressbeigabe sowie Umreifungsmaschine. Die eigenentwickelte Logistiksoftware WAMAS® steuert die gesamte Anlage, wobei sämtliche Komponenten unter Berücksichtigung von Serien- und Chargennummern sowie Mindesthaltbarkeitsdatum miteinander verknüpft werden.

„Die Kombination von höchster Effizienz, maximaler Kommissioniersicherheit sowie der automatisierten Digitalisierung aller erforderlichen Daten in einer Lösung war für uns ein überzeugendes Entscheidungskriterium. Wir sehen in dem innovativen Anlagenkonzept einen wichtigen Baustein für die Ausrichtung unserer Prozesse auf Industrie 4.0 und weiteres Unternehmenswachstum.“

Grzegorz Matuszewski  
Operational Director bei Slawex



**Seit Aufnahme des Produktivbetriebs können täglich ca. 2.000 Aufträge mit durchschnittlich 30.000 Auftragszeilen abgewickelt werden.**



# ZAHLEN/DATEN/FAKTEN

## Systemkennzahlen

Lagergröße	1.700 m <sup>2</sup>
SKUs	16.000
Aufträge/Tag	2.000
Auftragszeilen/Tag	30.000
Arbeitsstunden/Tag	16
Schichten/Tag	2

## SSI SCHÄFER Liefer- und Leistungsumfang

Fördertechnik	
Karton- und Behälterfördertechnik	1.200 Behälter/Stunde
Fördergut	Behälter

Lagersysteme	
Fachbodenregale	
Durchlaufregale	
Behälter	EFP 642, EFB 643, LF 532 PP

Kommissioniersysteme & Verifizierung	
RF Kommissionierung	
A-Frame mit Einzelproduktlesung	12 Module, 864 Kanäle
Schäfer Scan Machine	10.000 Artikel/Stunde

Handlingsysteme	
Behälterstapler	
Deckelmaschine mit Adressbeigabe	
Umreifungsmaschine	

Software-Lösung	
WAMAS®	



# SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN

- **Sicherheit:**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig – und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität:**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit:**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-)Landschaft integrieren.

- **Internationalität:**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)

12-2019-de © SSI SCHÄFER  
Printed in Austria.  
Für Druckfehler keine Haftung.

**SSI SCHÄFER**